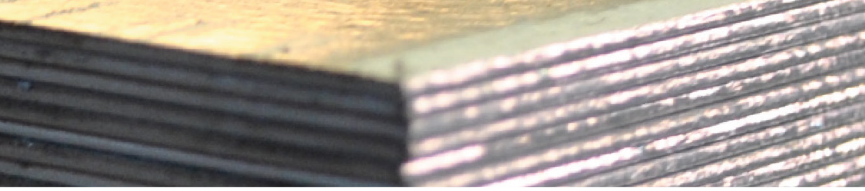


CATÁLOGO TUBOS PARIS

CHAPAS





ÍNDICE

LISAS

- Laminada en caliente (Negra)
- Decapada
- Laminada en frío (Blanca)
- Galvanizada
- Corten
- Pre-lacadas

ANTIDESLIZANTES

- Lagrimada
- Estampada
- Estriada

PEGASO

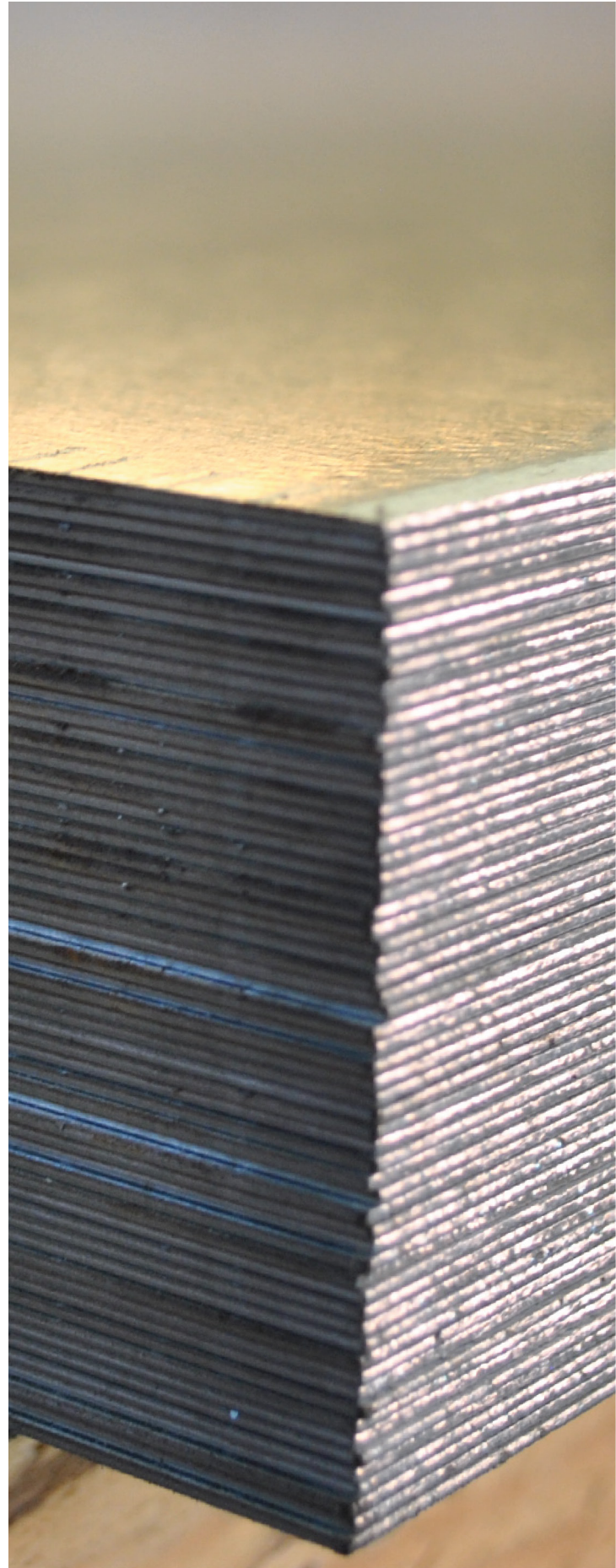
COLABORANTE

TRAPEZOIDAL MINIONDA

- Pre-lacada (trapezoidal)
- Galvanizada (trapezoidal)

PERFORADAS

DAMERO (aluminio)



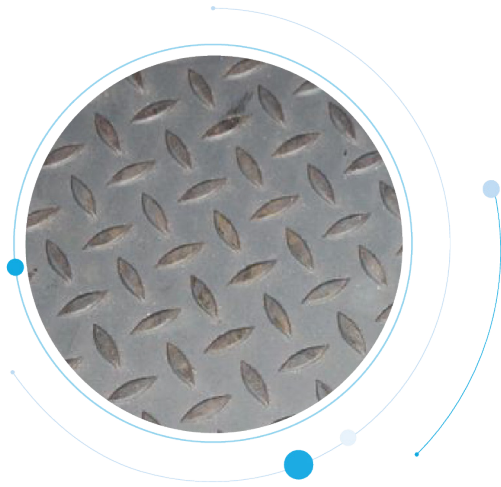
CHAPAS LISAS

Laminados en frío, caliente,
decapados, galvanizados.

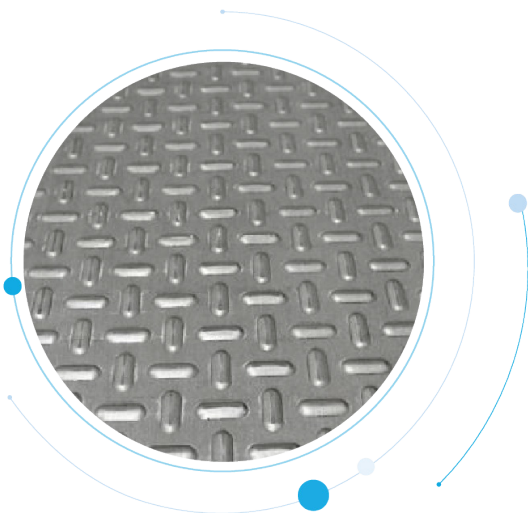
Laminados en frío, caliente, decapados, galvanizados	
Espesor	KG/M2
0.5	4.00
0.6	4.80
0.8	6.40
1	8.00
1.2	9.60
1.5	12.00
2	16.00
2.5	20.00
3	24.00
4	32.00
5	40.00
6	48.00
8	64.00
10	80.00
12	96.00

Estampadas	
Espesor	KG/M2
1	8.00
1.5	12.00
2	16.00
2.5	20.00
3	24.00
Estriadas / Lagrimadas	
Espesor	KG/M2
3 / 5	28.00
4 / 6	36.80
5 / 7	45.60
6 / 8	54.40
8 / 10	64.80
10 / 12	80.96

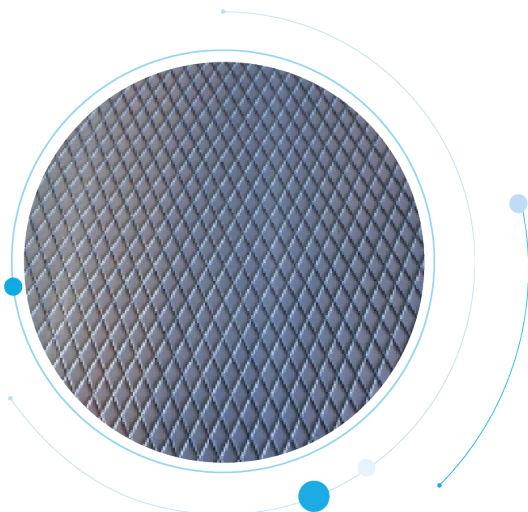
CHAPAS ANTIDESLIZANTES



Lagrimada

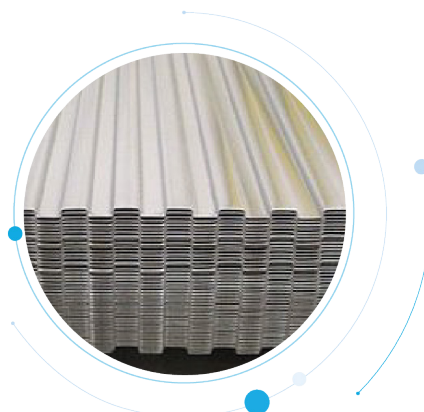


Estampada



Estriada

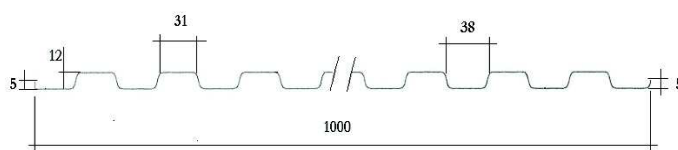
CHAPA PEGASO



UTILIDAD

La chapa está concebida y diseñada para su montaje en la construcción industrial y cualquier tipo de edificación, se suministran a medida solicitada por el cliente.

Por las características de su diseño con el perfil se pueden realizar cualquier tipo de cubierta simple o doble. Es más apropiado y estético utilizarlo en fachadas y cerramientos industriales.



PRESTACIONES

Resistencia mecánica, rigidez y durabilidad.

CALIDADES

- Galvanizado, DX51D Norma UNE-EN 10346 con recubrimiento hasta 275 gr/m² Zinc
- Laminado en frío DC01 según norma UNE-EN 10130

ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar el material de acero galvanizado en zonas cubiertas y en una atmósfera lo más seca posible para evitar la acción de la humedad, condensación y lluvia. El agua infiltrada entre las chapas puede dar lugar a la formación de óxido blanco. El óxido blanco no perjudica a la chapa, pero causa un efecto estético no deseado.

Si se almacena a la intemperie, los paquetes deben estar cubiertos con una lona permitiendo la circulación del aire y se deberán aislar del suelo mediante tacos de altura diferente con el fin de obtener una inclinación y favorecer el deslizamiento del agua.

CHAPA COLABORANTE

APLICACIÓN: Forjados

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

- Tipo de acero: S 220 GD
- Recubrimiento galvanizado: En proceso Sendzimir, con recubrimiento hasta 275 gr/m² de Zinc (según norma 10327).

HT-55

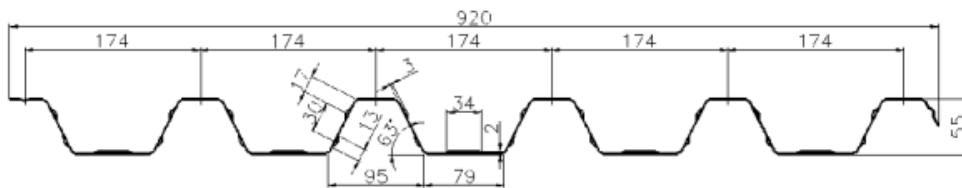


CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Espesor acero: 0.8-1-1.2 mm.
- Ancho total: 920 mm.
- Ancho útil: 870 mm.
- Longitud mínima: 100 mm.
- Longitud máxima: 12.000 mm



DISEÑO COTAS



HT-75

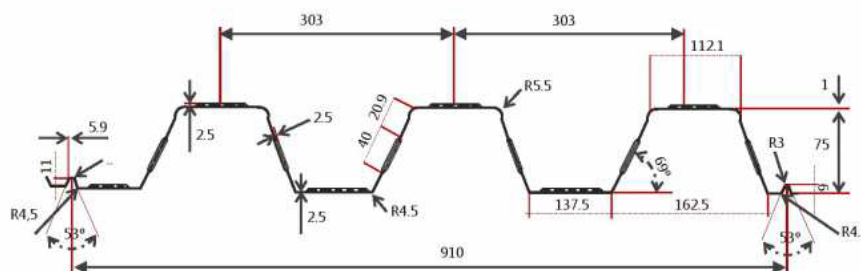


CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

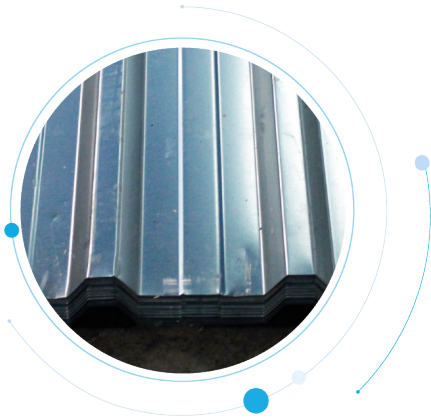
- Espesor acero: 0.8-1-1.2 mm.
- Ancho total: 960 mm.
- Ancho útil: 910 mm.
- Longitud mínima: 100 mm.
- Longitud máxima: 12.000 mm



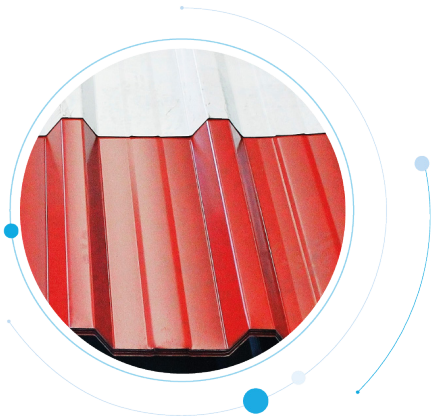
DISEÑO COTAS



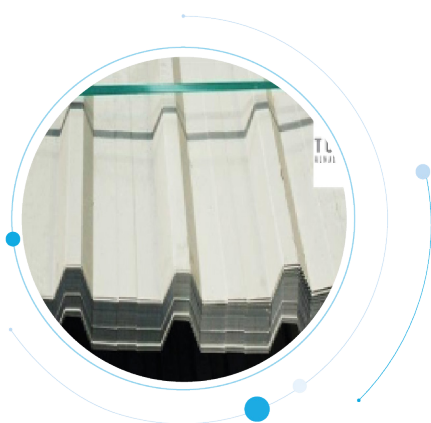
CHAPAS TRAPEZOIDALES



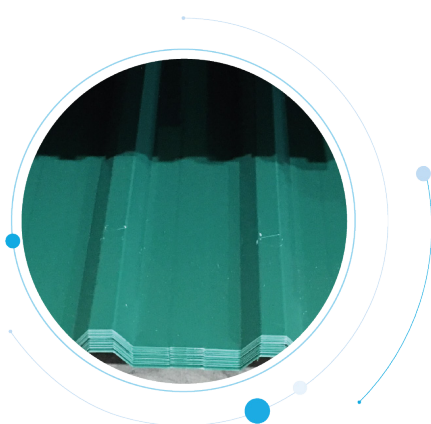
Galvanizada



Prelacada roja



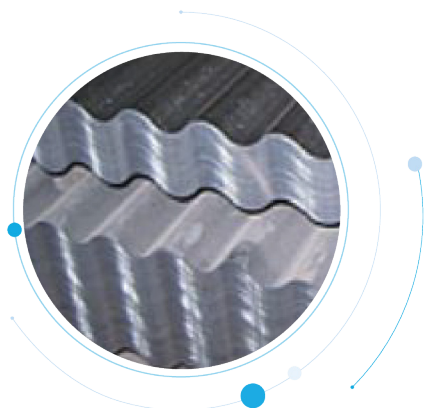
Prelacada blanca



Prelacada verde

CHAPA ONDULADA

APLICACIÓN: (Cubierta, fachada)



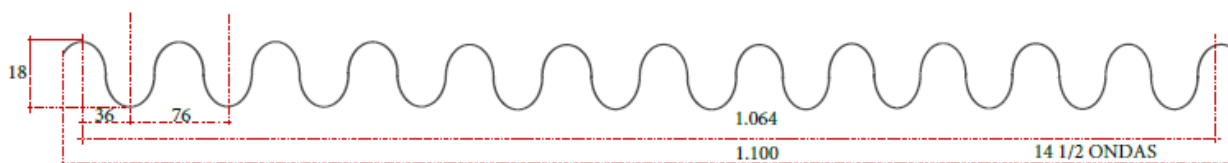
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- Espesor acero: 0.5-1 mm.
- Ancho total: 1.100 mm.
- Ancho útil: 1.030 mm.
- Longitud mínima: 100 mm.
- Longitud máxima: Permitido según transporte

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL:

- Tipo de acero: DX51D Norma UNE-EN-10.346
- Recubrimiento galvanizado: En proceso Sendzimir, con recubrimiento hasta 275 gr/m² de Zinc.

DISEÑO PERFIL Y COTAS:

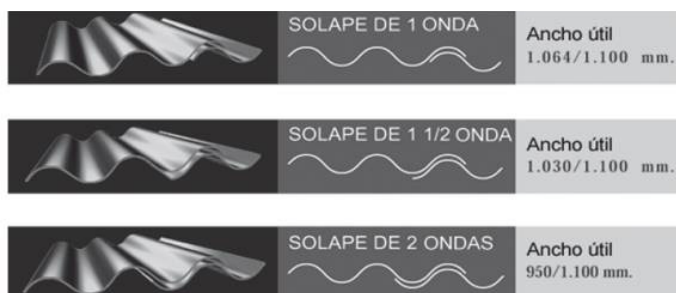


CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS:

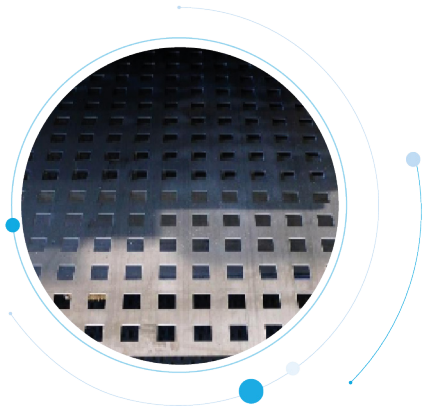
Datos técnicos

		Chapa Ondulada		
Espesor mm.	P (Kp/m ²)	I (cm ⁴)	W (cm ³)	Mt (km x m)
0.5	4.91	2.0385	2.330	32.62

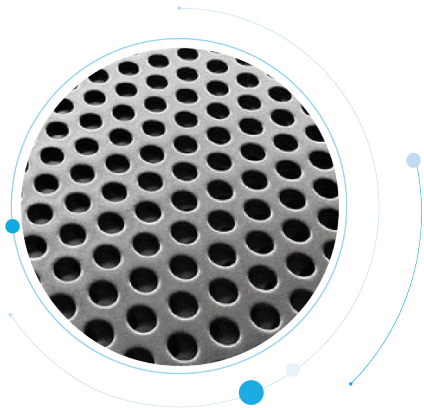
FORMAS DE SOLAPE:



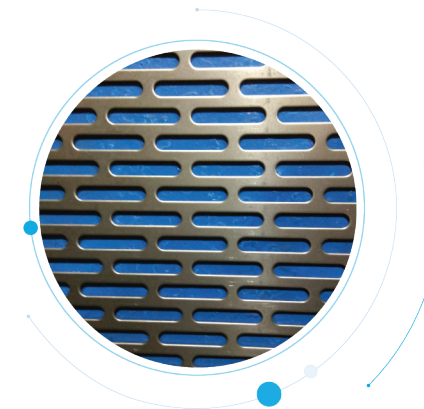
CHAPAS PERFORADAS



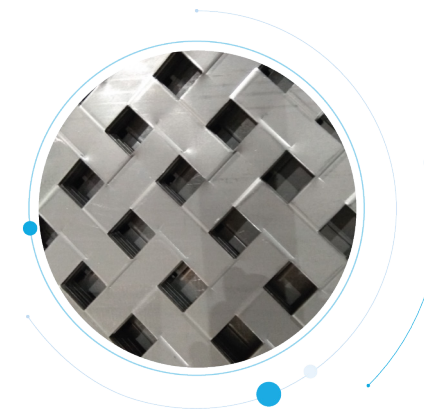
Perforación cuadrada



Perforación redonda

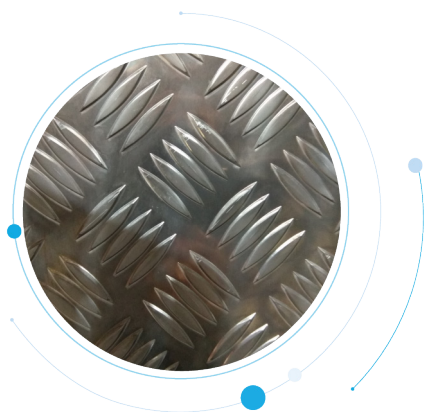


Perforación rectángulo
40 x 8



Perforación rombo

CHAPA DAMERO



Damero (aluminio)



TUBOS PARIS S.A.

comercial@tubosparis.es
TELF. 916 214 212